

Funktionaler Inkjet-Druck

Digitaldruck als industrieller Fertigungsprozess

Inkjet-Druckwerk mit vier Fujifilm-Dimatix QS-256 Druckköpfen inkl. Ansteuerungselektronik für Fluidik und Druckköpfe.

Piezo-Inkjet als industrielles Fertigungsverfahren

Der Inkjet-Druck ist eines der populärsten Verfahren der digitalen Drucktechnik. Zumeist wird er zur Dekoration von Papier und papierähnlichen Materialien verwendet und jeder kennt die Technologie vom Farbdrucker zu Hause oder im Büro. Digitale Drucktechnologien sind in vielen Bereichen nicht mehr wegzudenken: angefangen vom Geschäftsbrief, über den Online-Fotodruck bis zum großformatigen Plakat.

Potenziale

Dabei bietet diese Technologie weit mehr Möglichkeiten und lässt sich auch abseits dekorativer Anwendungen auf Papier gewinnbringend als industrielles Fertigungsverfahren einsetzen. In diesem Bereich ist flexible Technologie jedoch weniger verbreitet, wenngleich die Anwendungsmöglichkeiten sich über ein breites Spektrum erstrecken: so können beispielsweise Siebdruckprozesse ersetzt oder leitfähige Schichten individuell erzeugt werden.

Ebenso sind Anwendungen im biomedizinischen Bereich denkbar, wobei stets der Vorteil genutzt werden kann, dass randscharfe, selektive Schichten berührungslos und beinahe ohne Produktionsabfälle appliziert werden können. Dies geschieht maskenlos und hocheffizient direkt aus dem digitalen Datensatz, was gerade vor dem Hintergrund zunehmender Digitalisierung und Flexibilisierung der Produktion von großer Bedeutung ist.

Die verarbeitbare Materialpalette ist breit: UVvernetzende Substanzen sind ebenso möglich wie lösemittel- und wasserbasierte Materialien.

Inkjet-Versuchsstand zur Tintencharakterisierung inkl. Tropfenbeobachtung.



© Fraunhofer IPA 400/018

ucken	Drucken											
Start	Druckbild								Vorschau			
	Waveform Waveformeditor											
	×			γ								
	Abmalle		0 mm	Lock	Abmaße		0 mm					
	Offset	400 DP	0 mm		Offset Auflosung	400 DPI	0 mm					
	Druckablauf											
	Druck	0	0 mm/s									
	Pinning IR Trocknung	0	0 %	0 mm/s								
	UV Härtung	0	0 %	0 mm/s								
	Substrat											
	Substrathöhe Druckkopfabsta		0 um									
	Tisch 80:11 0 Sell Ter		DK1	DK2 DK3	DK4	DIGH 1001 =	Füllst.					
	60 Soll Ter	nperatur		100	1	100	0 mbar	Befüllen Leeren	Entgasen Spülen	0	16	
	40		- 6	3.60	1	- 14	moar		- space	-		

Entwicklung und Realisierung von Steuerungshardware und -software für 2D und 3D Inkjet-Druckversuchsstände.



2D Inkjet-Druckversuchsstand inkl. Vakuumtisch und Härtungsmechanismen (UV, IR).



Bestimmung von Materialkennwerten, z. B. der Oberflächenspannung.

Herausforderungen

Im Gegensatz zu anderen Applikationsverfahren müssen die Materialien jedoch niederviskos sein, der Feststoffanteil und die Partikelgrößen können nicht beliebig erhöht werden.

Um die Vorteile der digitalen Drucktechnologien nutzbar zu machen, können bestehende Prozesse und Materialien oftmals nicht 1:1 ersetzt werden, auch im Bereich von vor- und nachgelagerten Prozessschritten müssen ggf. neue Wege gegangen werden. Die marktverfügbaren Druckkopftypen und Anlagen sind zumeist für dekorative Anwendungen auf papierähnlichen Substraten ausgelegt, so dass eine standardisierte Lösung für Anwendungen im industriellen Umfeld selten verfügbar ist.

Leistungsangebot

Auf dem Weg diese Herausforderungen zu meistern, unterstützen wir unsere Partner und Kunden seit vielen Jahren: Unser Leistungsspektrum reicht beginnend von der Machbarkeitsuntersuchung über die ganzheitliche Prozessentwicklung bis hin zum Bau geeigneter Druckwerke, Prozessequipment und ganzen Versuchsständen und Technikumsanlagen. In Zusammenarbeit mit Partnerfirmen können auch produktionstaugliche Anlagen umgesetzt werden.

Kontakt

Jan Janhsen M.Eng.
Telefon +49 711 970-1144
jan.christoph.janhsen@ipa.fraunhofer.de

Laura Cirstea B.Eng.
Telefon +49 711 970-3517
laura.cirstea@ipa.fraunhofer.de

Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung IPA

Nobelstr. 12, 70569 Stuttgart www.ipa.fraunhofer.de

Unsere Leistungen im Einzelnen:

- Machbarkeitsuntersuchungen
- Verarbeitungstest und Unterstützung bei Materialanpassung und -entwicklung
- Prozessentwicklung bezogen auf den Druckprozess selbst sowie für vor- und nachgelagerte Prozessschritte
- Unterstützung bei der Technologieauswahl
- Konzeption und Realisierung von Prozessequipment, Versuchsständen und Anlagen

Anwendungsbeispiele

- Funktionelle und/oder strukturierte Oberflächen
- Druck auf strukturierte und geformte Substrate
- Druck leitfähiger Strukturen